

Imagerie et Détection

European leader in advanced
technology solutions



A propos d'Acal BFi

Acal BFi est le leader Européen de solutions en technologies avancées. Présent partout en Europe à travers 11 filiales réparties dans les plus grands pays, avec 2 centres logistiques, Acal BFi accompagne ses clients à toutes les étapes de leurs projets en offrant conseil et solutions innovantes, toujours à la pointe de la technologie, dans ses domaines de compétences spécialisés. Nos divisions proposent un choix de produits unique, avec des fournisseurs partenaires leaders mondiaux dans leur activité.

Acal BFi France : 70 personnes dont 30 ingénieurs hautement qualifiés à votre écoute afin de vous apporter conseil, innovation et toute une gamme de services pour répondre aux exigences de vos applications. Acal BFi France dispose de 800 m² de stockage, plusieurs laboratoires, ateliers SAV et programmation pour semiconducteur.

Notre offre adresse douze domaines d'applications spécialisés avec des équipes de vente dédiées à chaque domaine pour vous conseiller de la phase prototype à la production.

Services

Nous proposons tous les services logistiques, gestion des fins de vie de composants, stocks tampons, licence d'exportation et les services liés à l'après-vente tels que maintenance, étalonnage.

Pour nous contacter

Acal BFi France S.A.S
ZI La Petite Montagne Sud
4 allée du Cantal – CE1834
Lisses
91018 Evry Cedex

T: +33 (0)1 60 79 59 44
F: +33 (0)1 60 79 89 01
E: imaging.fr@acalbfi.fr

Produits et support

Câbles et Connecteurs

Composants Magnétiques

Instrumentation et Mesure

M2M et modules sans fil

Photonique

RF et contrôle de fréquence

Capteurs

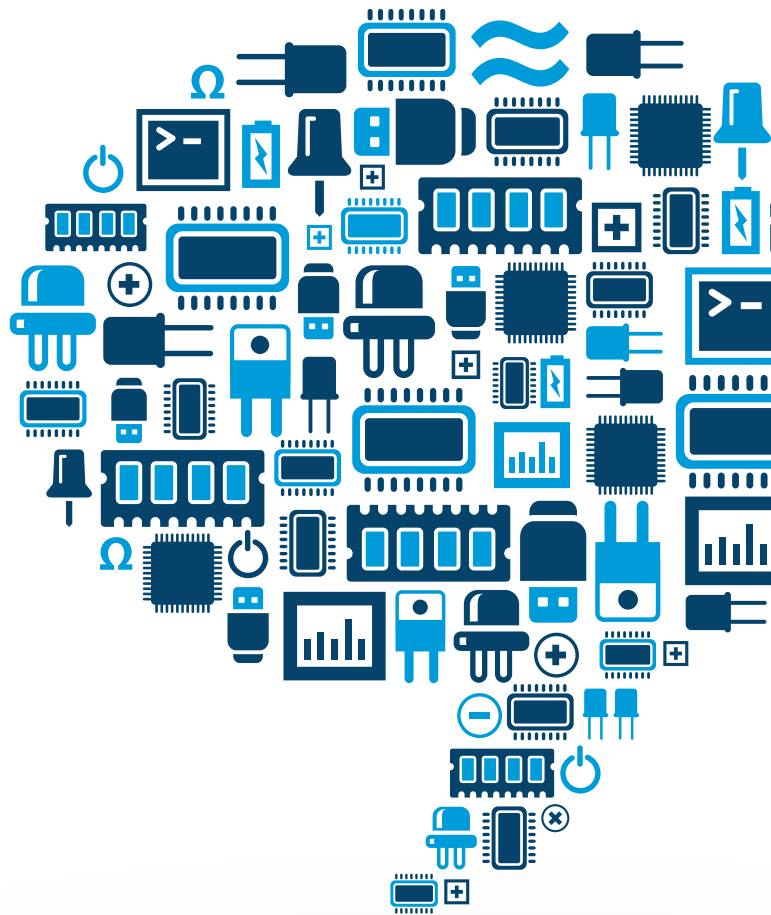
Imagerie et détection

Instrumentation embarquée

Métaux et Matériaux

Power et Energie

Semiconducteurs



L'expertise en imagerie thermique

Que vous soyez un industriel cherchant à développer des caméras thermiques ou un intégrateur souhaitant trouver un nouvel atout stratégique, nous vous proposons des produits innovants à la pointe de la technologie qui vous permettront de vous différencier.

Le support expérimenté de nos ingénieurs

Avec 20 ans d'expérience dans le domaine de l'imagerie thermique, Acal BFi est l'interlocuteur privilégié pour vous aider à trouver la solution la mieux adaptée à vos besoins, avec les plus grandes exigences de qualité et de coût optimisé.

consult. design. integrate.

Comprendre Votre Besoin

Acal BFi propose des solutions sur la base de produits standards ou spécifiques en fonction de votre cahier des charges, ainsi qu'un service après-vente dédié aux industriels et aux intégrateurs opérant sur le marché de l'imagerie. Nos ingénieurs accompagnent avec succès depuis 20 ans nos clients dans le domaine spécifique de l'imagerie : cette expérience vous assure le meilleur conseil en partenariat avec les meilleurs fabricants mondiaux.

Nous proposons également des prêts d'équipements et nous assurons des démonstrations afin de vérifier que les solutions proposées correspondent parfaitement à vos attentes.

Notre expertise

- **Etre le lien entre nos partenaires et vous**

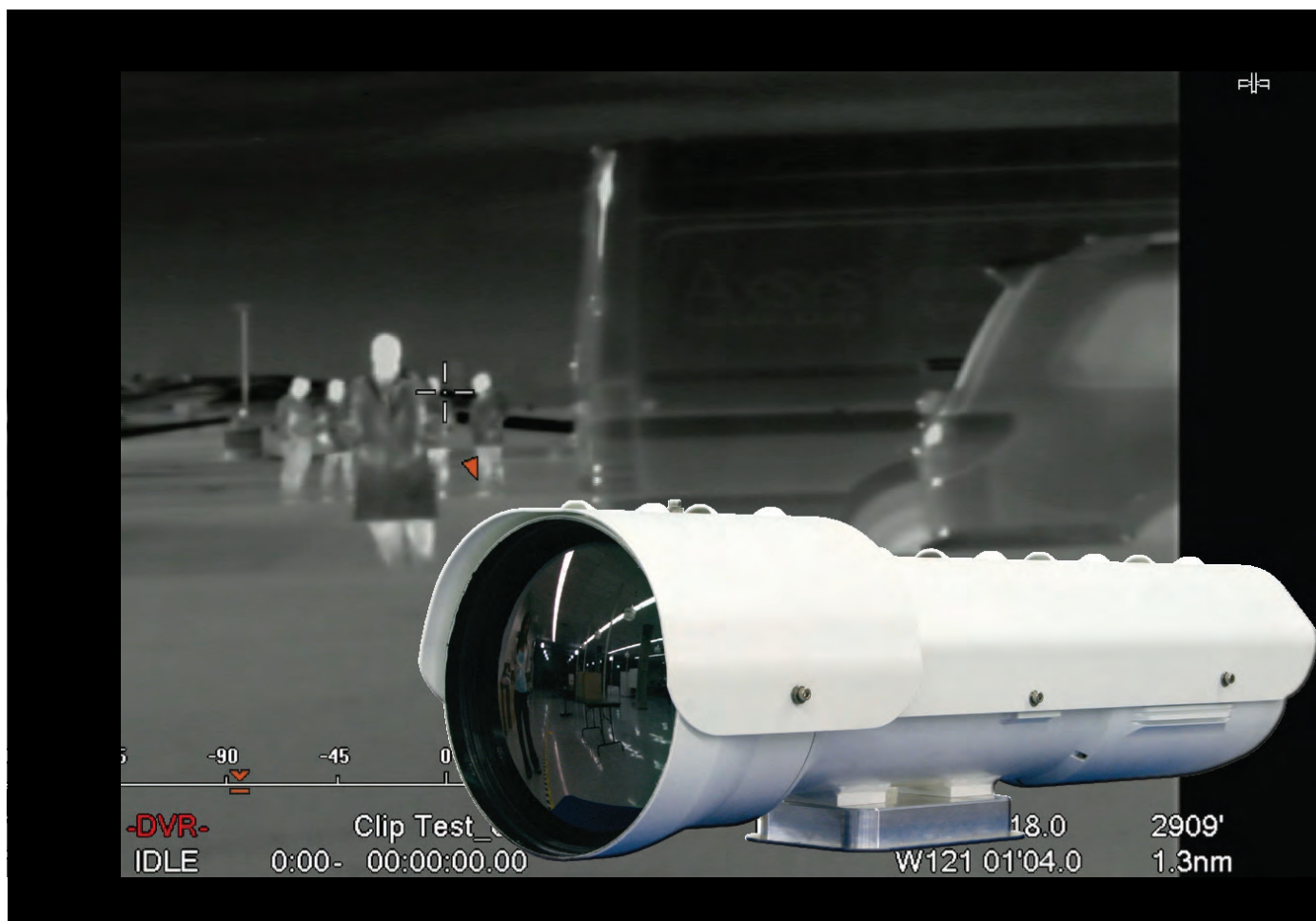
Vous faire économiser du temps afin de s'assurer que vos exigences sont bien prises en compte.

- **Fournir les accessoires clé**

Vous fournir toutes les options nécessaires au fonctionnement optimal de vos équipements.

- **Logistique**

Gestion de stock, de licences d'exportation ou de maintenance.



Nos Principaux Partenaires

Acal BFi a choisi de travailler avec des partenaires leaders dans leur domaine afin de vous offrir des solutions globales et adaptées à vos applications en imagerie.



Cox - développe des systèmes d'imagerie thermiques et radiométriques destinés à tout type de marché : détection de départ de feu, contrôle des procédés industriels, thermographie, environnement, etc.



DRS Technologies - leader mondial, propose des systèmes complets d'imagerie thermique. Les séries Watchmaster IP Elite et IP Ultra sont particulièrement dédiées au marché de la sécurité tandis que les modules miniatures de la gamme Tamarisk répondent de façon optimale aux exigences des applications OEM sur les marchés industriels, de la sécurité, militaire...



General Dynamics - leader mondial, propose des caméras thermiques longue et très longue portée et des ensembles multi-senseurs pour des applications en environnement extrême nécessitant précision et fiabilité.



Hitachi - développe une très large gamme de solutions dédiées à la surveillance industrielle et aux applications médicales. Leur gamme inclut les caméras CCTV HD couleur et monochrome.



Infrared Associates - expert reconnu mondialement depuis 1976 dans la fabrication des capteurs HgCdTe et InSb sur mesure.



IR Zoom - spécialiste reconnu pour les zooms infrarouges innovants. La gamme de zoom propose des équipements de haute performance, très fiables et disponibles dans des délais très courts.



IR Cameras - réalise des systèmes d'imagerie infrarouge de haute performance adaptés aux besoins des marchés les plus exigeants tels que scientifiques, industriels et militaires.



Liteye - fabricant leader mondial en micro-afficheurs technologie haute définition OLED, montés sur casque et caméras thermiques de surveillance en conditionnement durci.



L3 Communications - fournit une grande gamme de systèmes électroniques utilisés dans les applications industrielles et militaires, nécessitant des caméras infrarouges thermiques portables de très haute performance.



Lumenera - division de Roper Industries Inc., est un développeur et un fabricant leader de caméras numériques de haute performance. Ils proposent des solutions clé en main pour les industriels, les scientifiques, la surveillance et les applications astronomiques.



Navitar - fabricant leader de systèmes d'imagerie et d'équipements optroniques dédiés aux applications biomédicales, militaires & défense mais aussi industrielles. Grâce à sa large gamme de produits, Navitar peut adapter des systèmes aux exigences clients les plus complexes.



Nit - capteurs et caméras CMOS visible et proche IR (900-1700 nm) basés sur une technologie innovante conférant une dynamique inégalée de 140 dB.



Pentax - mondialement reconnu pour la qualité technique de ses systèmes d'imagerie, Pentax propose une gamme étendue de zooms CCTV longue portée réduisant les imperfections d'images occasionnées par des conditions atmosphériques difficiles. Ils sont particulièrement adaptés dans la sécurité des usines automatisées et dans les applications de régulation et de contrôle du trafic et des sites sensibles.



Santa Barbara Infrared Inc. - leader mondial dans la fabrication de corps noirs de référence et de très haute performance; de bancs de tests électro-optiques et de générateurs dynamiques de scènes infrarouges (MIRAGE).



Silent Sentinel - fabricant européen réalisant des systèmes de surveillance et de sécurité standards ou customisés incluant des solutions d'imagerie thermique fixes ou montées sur tourelles PTZ rapides ultra-résistantes.



SRI International - leader mondial, les cartes de traitement vidéo de la série ACADIA™ et les modules de communication sans fils DL-Micro de SRI International offrent la possibilité aux utilisateurs de traiter des informations de mouvements complexes et de les transmettre sur de longues distances. Elles sont utilisées dans les applications de police, de surveillance et militaires (drones).

Technologies & Partenaires

Notre offre produits en imagerie et solutions d'imagerie



Caméras analogiques & CCTV HD

- Fonction jour/nuit
- Haute sensibilité
- Couleur ou monochrome



Caméras radiométriques/thermographies

- Mesure de température
- Contact sec pour alarme
- Caméra IP
- Format 320x240 et 640x480
- Objectif de focale 8 mm (champs 62°) à 100 mm (champs 5.5°)
- Compacte et légère



Caméras thermiques non refroidies

- Sortie analogique (PAL) video sous environnement IP
- Modules OEM
- Résolution jusqu'à 640x480
- Modules OEM
- Stabilisation video



Caméras thermiques portables

- Portable
- Zoom x2
- Résistante



Caméras thermiques refroidies

- Longue portée
- Très longue portée
- Système multi-capteurs
- Tourelle PTZ



Caméras thermiques refroidies scientifiques

- Large bande (2 à 10.5 μm), bande 2 (3-5 μm)
- Versions pour laboratoires ou terrain
- Refroidissement Stirling ou azote liquide



Micro afficheurs OLED

- Microdisplay
- Durci
- OLED
- 1280x1024 pixels
- Conditionnements robustes
- Format vidéo VGA/SVGA, PAL
- Caméra miniature
- Caméra longue portée avec zoom 100 mm sur tourelle



Détecteurs quantiques infrarouges

- Détecteurs unitaires HgCdTe, InSb et bi-couleur
- Barrettes HgCdTe
- Refroidissement azote liquide ou stirling





Zoom CCTV longue portée VIS

- Réduction des perturbations atmosphériques
- Stabilisateur interne d'images
- Compatibilité Full HD

PENTAX



Zooms thermiques

- Compensation des dérives thermiques
- Zoom continu
- Bande IR courte, moyenne, longue et large bande

IRZOOM
Extrêmement pour être au mieux



Acquisition vidéo

- Système fermé
- Lien vidéo numérique
- Encodage H264 avec stabilisation
- Modules OEM
- Stabilisation vidéo

SRI International



Instrumentation de tests IR et Electro-optique

- Corps noirs absolus haute température
- Corps noirs différentiels étendus
- Banc de test EO
- Générateur dynamique de scènes IR

SBIR
SANTA BARBARA INFRARED, INC.

	Acquisition Vidéo	Analogique & CCTV HD	Banc De Tests EO	Caméra Forte Dynamique 140dB	Caméra OEM	Caméra Proche IR	Caméra Thermique Non-Refroidie	Caméra Thermique Refroidie Scientifique	Caméra Thermique Portable	Caméra Thermique Refroidie	Corps Noirs	Détecteurs Infrarouges	Microdisplay	Radiométrie	Zoom Fort Grossissement	Zoom Longue Portée CCTV Vis	Zoom Thermique	Tourelles / PTZ	Traitement d'Image
Cox							•							•					
DRS Technologies							•												
General Dynamics									•										
Hitachi		•																	
Infrared Associates												•							
IRCameras								•											
IRZoom																			•
Liteye							•		•				•						
L3 Communication									•										•
Lumenera		•			•														
Navitar															•				
NIT				•															
Pentax																•	•		
Santa Barbara Infrared			•								•			•					
Silent Sentinel						•								•	•			•	
SRI International	•																		•

Acal BFi France SAS
4 Allée du Cantal
Z.I. La Petite Montagne Sud
CE 1834-91018 EVRY Cedex, France

Tel: +33 (0)1 60 79 59 00
Fax: +33 (0)1 60 79 89 01
Email: sales-fr@acalbfi.fr

Acal BFi UK Limited (Wokingham)
3 The Business Centre
Molly Millars Lane, Wokingham
Berkshire, RG41 2EY, UK

Tel: +44 (0) 118 978 8878
Fax: +44 (0) 118 977 6095
Email: sales-uk@acalbfi.co.uk

Acal BFi UK Limited (Milton Keynes)
Unit D - Mill Court
Wolverton Mill South, Milton Keynes
Buckinghamshire, MK12 5EU, UK

Tel: +44 (0) 1908 326326
Fax: +44 (0) 1908 221110
Email: sales-uk@acalbfi.co.uk

Acal BFi Belgium
Lozenberg 4
1932 Zaventem
Belgium

Tel: +32 (0)2 720 5983
Fax: +32 (0)2 725 1014
Email: sales-be@acalbfi.be

Acal BFi Nordic AB (Denmark)
Jernbanegade 23 B
DK-4000 Roskilde
Denmark

Tel: +45 70 26 22 25
Fax: +45 70 26 22 21
Email: info@acalbfi.dk

Acal BFi Nordic AB (Finland)
Teknobulevardi 3-5
FI-01530 Vantaa
Finland

Tel: +358 207 969 770
Fax: +358 207 969 771
Email: info@acalbfi.fi

Acal BFi Germany GmbH
Assar Gabrielsson Straße 1
D-63128 Dietzenbach
Germany

Tel: +49 (0)6074 4098 0
Fax: +49 (0)6074 4098 110
Email: sales-de@acalbfi.de

Acal BFi Germany GmbH
Oppelner Straße 5
D-82194 Gröbenzell
Germany

Tel: +49 (0)8142 6520 0
Fax: +49 (0)8142 6520 190
Email: sales-de@acalbfi.de

Acal BFi Italy SRL
Via Cascina Venina n.20/A
20090 Assago (MI)
Milan, Italy

Tel: +39 02 53 58 31
Fax: +39 02 53 58 32 01
Email: sales-it@acalbfi.it

Acal BFi Italy SRL
Via E. De Marchi 27
00141 Roma, Italy

Tel: +39 06 86894259
Fax: +39 06 86895354
Email: sales-it@acalbfi.it

Acal BFi Nordic AB (Norway)
PO Box 74
3529 Royse
Norway

Tel: +47 (0)32 16 2060
Fax: +47 (0)32 16 2069
Email: info@acalbfi.no

Acal BFi Iberia SL
C/ Anabel Segura, 7-bajo
Alcobendas,
28108 Madrid, Spain

Tel: +34 91 453 1160
Fax: +34 91 539 4404
Email: sales-es@acalbfi.es

Acal BFi Nordic AB (Sweden)
Fallhagsleden 59
PO Box 1335
SE-751 43 Uppsala
Sweden

Tel: +46 (0)18 56 58 30
Fax: +46 (0)18 69 66 66
Email: info@acalbfi.se

Acal BFi Nordic AB (Sweden)
Solna Strandvag 21
SE-171 54 Solna
Sweden

Tel: +46 (0)8 5465 6500
Fax: +46 (0)8 5465 6565
Email: info@acalbfi.se

Acal BFi Netherlands BV
Luchthavenweg 53
5657 EA Eindhoven
The Netherlands

Tel: +31 (0)40 250 7400
Fax: +31 (0)40 250 7409
Email: sales-nl@acalbfi.nl